



เอกสารแบบ 4

เอกสารบันทึกตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักร/อุปกรณ์

รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 08 / 01 / 67										FM-QMS-DK-150				
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1			
เครื่องจักร	รถนำ		รหัสเครื่องจักร		SV 202		รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ							เครื่องจักร	ช่าง พ.ร.	ที่เดิม		เครื่องจักร	ช่าง พ.ร.	ที่เดิม	
เวลาเริ่มงาน	07.00 น		เลข ชม. เริ่ม		8175		ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความเสียหายการปิดประตู			
เวลาเลิก	16.00 น		เลข ชม. หยุด		8175		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม	✓		รวม		✓		ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร							ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			ตรวจสอบสภาพโช้			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่			ระดับน้ำมันเบรก	✓			ตรวจสอบสภาพเพอร์ค			
		ภายใน	ภายนอก	คิม	นำ	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสค์			
07.10		✓						ระดับน้ำมันหม้อน้ำ	✓		ตรวจสอบสภาพแคโรเรียร์/เบรคดิสค์			
08.00	08.20	✓	20				สถานี	น้ำมันคอมเพรสเซอร์	✓		ตรวจสอบสภาพล้อ			
09.00	09.20	✓	20				สถานี	น้ำมันเพิองสวิง	✓		สภาพเพิองสปริง			
10.00	10.20	✓	20				สถานี	น้ำมันไฟลัดวงจรฟัท	✓		ปั๊มติ๊ก สลัก/เพิอง			
11.00	11.20	✓	20				สถานี	สภาพพริ้งผิง	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
12.00	12.20	✓	20				สถานี	สภาพกรองอากาศ	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
13.00	13.20	✓	20				สถานี	กรองคอมเพรสเซอร์	✓		ใบมีดปั๊มติ๊ก			
14.00	14.20	✓	20				สถานี	ยาง	✓		อุปกรณ์คัมพลิง			
15.00	15.20	✓	20				สถานี	แท่น	✓		เข็มขัดนิรภัย			
16.00							สถานี	โซ๊คอัพ	✓		แดร			
รวม							สถานี	ระบบปรับอากาศ	✓		สายไฮโดรลิก			
							สถานี	ระบบเบรก	✓		ระบบลม สายลม			
							สถานี	ระบบเกียร์	✓					
							สถานี	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓					
							สถานี	ไฟเลี้ยว	✓					
							สถานี	การบิดน้ำหนัก	✓					
							สถานี	สัญญาณถอย	✓					
หมายเหตุ: รถนำตรวจวิ่งอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน							สถานี	ระดับน้ำกลั่น แบค	✓					
รายการเครื่องจักรหยุด							สถานี	กระดก หน้าหลัง, หน้าข้าง	✓					
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด		ช่างซ่อม		รออะไหล่	สถานี	กระดก มอนท์ ห้าง/ขวา	✓					
							สถานี	การทำงานซ่อมรถ	✓					
							สถานี	การทำงานของสวิตซ์ต่างๆ	✓					

ตัว

หมอก/เมฆ

ผู้บันทึกข้อมูล

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน เอ็กวิกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 11 / 01 / 67										FM-QMS-DK-150				
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1			
เครื่องจักร	รถนำ		รหัสเครื่องจักร		SV 202		รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ							เครื่องจักร	ช่าง พ.ร.	ที่เดิม		เครื่องจักร	ช่าง พ.ร.	ที่เดิม	
เวลาเริ่มงาน	07.00 น		เลข ชม. เริ่ม		8185		ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความเสียหายการปิดประตู			
เวลาเลิก	16.00 น		เลข ชม. หยุด		8190		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม	✓		รวม		✓		ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร							ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			ตรวจสอบสภาพโช้			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่			ระดับน้ำมันเบรก	✓			ตรวจสอบสภาพเพอร์ค			
		ภายใน	ภายนอก	คิม	นำ	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสค์			
07.15		✓					สถานี	ระดับน้ำมันหม้อน้ำ	✓		ตรวจสอบสภาพแคโรเรียร์/เบรคดิสค์			
08.00	08.20	✓	20				สถานี	น้ำมันคอมเพรสเซอร์	✓		ตรวจสอบสภาพล้อ			
09.00	09.20	✓	20				สถานี	น้ำมันเพิองสวิง	✓		สภาพเพิองสปริง			
10.00	10.20	✓	20				สถานี	น้ำมันไฟลัดวงจรฟัท	✓		ปั๊มติ๊ก สลัก/เพิอง			
11.00	11.20	✓	20				สถานี	สภาพพริ้งผิง	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
12.00	12.20	✓	20				สถานี	สภาพกรองอากาศ	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
13.00	13.20	✓	20				สถานี	กรองคอมเพรสเซอร์	✓		ใบมีดปั๊มติ๊ก			
14.00	14.20	✓	20				สถานี	ยาง	✓		อุปกรณ์คัมพลิง			
15.00	15.20	✓	20				สถานี	แท่น	✓		เข็มขัดนิรภัย			
16.00							สถานี	โซ๊คอัพ	✓		แดร			
รวม							สถานี	ระบบปรับอากาศ	✓		สายไฮโดรลิก			
							สถานี	ระบบเบรก	✓		ระบบลม สายลม			
							สถานี	ระบบเกียร์	✓					
							สถานี	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓					
							สถานี	ไฟเลี้ยว	✓					
							สถานี	การบิดน้ำหนัก	✓					
							สถานี	สัญญาณถอย	✓					
หมายเหตุ: รถนำตรวจวิ่งอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน							สถานี	ระดับน้ำกลั่น แบค	✓					
รายการเครื่องจักรหยุด							สถานี	กระดก หน้าหลัง, หน้าข้าง	✓					
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด		ช่างซ่อม		รออะไหล่	สถานี	กระดก มอนท์ ห้าง/ขวา	✓					
							สถานี	การทำงานซ่อมรถ	✓					
							สถานี	การทำงานของสวิตซ์ต่างๆ	✓					

ตัว

หมอก/เมฆ

ผู้บันทึกข้อมูล

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน เอ็กวิกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 22/1/1/67										FM-QMS-DK-150	
										Rev.000/256	แผ่นที่ 1/1
เครื่องจักร	5045	รหัสเครื่องจักร	SC405	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ช่วง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ช่วง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่ม	7:00	น	เลข ชม. หยุด	ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความสนิทการปิดประตู	✓		
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม	ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก				ตรวจสอบสภาพโช้			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำมันเบรก	✓		ตรวจสอบสภาพแท็ค			
		ภายใน	ภายนอก	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓	ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด			
7:00	9:00	✓				ระดับน้ำมันน้ำ	✓	ตรวจสอบสภาพแคร์เรียร์/น็อตยึด			
9:00	9:30					น้ำมันคอมเพรสเซอร์		ตรวจสอบสภาพล้อ			
9:30	9:45	✓				น้ำมันเฟืองสวิง		สภาพเพลาสปริงแตก			
9:45	9:45					น้ำมันไฟลัดวงจรฟัท		บู๊จี้ สลัก/พื้นบู๊จี้			
9:45	12:00					สภาพรังผึ้ง	✓	สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
10:00	14:00					สภาพกรองอากาศ	✓	สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม			
14:00	14:30					กรองคอมเพรสเซอร์	✓	ใบมีดบู๊จี้			
14:30	15:45					ยาง	✓	อุปกรณ์ดับเพลิง			
						แท่น	✓	เข็มขัดนิรภัย			
						โซ่คัท	✓	แคร์			
						ระบบปรับอากาศ	✓	สายไฮดรอลิก			
						ระบบเบรก	✓	ระบบลม สายลม			
						ระบบเกียร์	✓				
						ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓				
						ไฟเลี้ยว	✓				
						การปิดน้ำฝน	✓				
						สัญญาณขอออ	✓				
						ระดับน้ำถักคัน เบค	✓				
						กระจก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	✓				
						กระจกมองหลัง ซ้าย/ขวา	✓				
						การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓				
						การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓				
								x			
								-			

ผอ.ก.แผนก.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กทิวไรท์ จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 12/1/1/67										FM-QMS-DK-150	
										Rev.000/256	แผ่นที่ 1/1
เครื่องจักร	5045	รหัสเครื่องจักร	SC405	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ช่วง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ช่วง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่ม	7:00	น	เลข ชม. รวม	ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความสนิทการปิดประตู	✓		
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม	ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			ตรวจสอบสภาพโช้			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำมันเบรก	✓		ตรวจสอบสภาพแท็ค			
		ภายใน	ภายนอก	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓	ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด			
7:00	9:00	1				ระดับน้ำมันน้ำ	✓	ตรวจสอบสภาพแคร์เรียร์/น็อตยึด			
9:00	9:25					น้ำมันคอมเพรสเซอร์		ตรวจสอบสภาพล้อ			
9:25	9:40	1				น้ำมันเฟืองสวิง		สภาพเพลาสปริงแตก			
9:40	10:00					น้ำมันไฟลัดวงจรฟัท		บู๊จี้ สลัก/พื้นบู๊จี้			
10:00	12:00	2				สภาพรังผึ้ง	✓	สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
12:00	14:00	1				สภาพกรองอากาศ	✓	สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม			
14:00	14:20					กรองคอมเพรสเซอร์	✓	ใบมีดบู๊จี้			
14:20	15:00	1				ยาง	✓	อุปกรณ์ดับเพลิง			
15:00	16:00					แท่น	✓	เข็มขัดนิรภัย			
						โซ่คัท	✓	แคร์			
						ระบบปรับอากาศ	✓	สายไฮดรอลิก			
						ระบบเบรก	✓	ระบบลม สายลม			
						ระบบเกียร์	✓				
						ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓				
						ไฟเลี้ยว	✓				
						การปิดน้ำฝน	✓				
						สัญญาณขอออ	✓				
						ระดับน้ำถักคัน เบค	✓				
						กระจก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	✓				
						กระจกมองหลัง ซ้าย/ขวา	✓				
						การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓				
						การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓				
								x			
								-			

ผอ.ก.แผนก.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

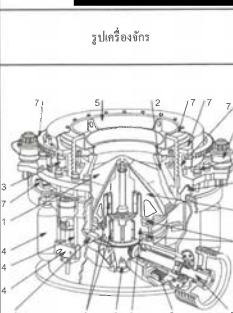
เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กทิวไรท์ จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต



สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ
 (X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
 (ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ) วัน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน _____ ปี _____																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. พื้นป็น	ดูจุดขึ้นมันและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส																															
	2. พื้นเคาะ	ดูจุดขึ้นมันและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส																															
	3. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกจุดบน(clamping system)	ดูน้ำมันวีซีเอ็มและแรงดัน @195 psi	□	ตา																															
	4. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกจุดล่าง(clamp over relief system)	ดูน้ำมันวีซีเอ็มและแรงดัน @115 psi	□	ตา																															
	5. ฮอปเปอร์(hopper) วัณหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา																															
	6. มาถ่วงสมดุล(counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นมัน	△	ตา																															
	7. ตัว cone body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นมัน	△	ตา																															
	8. ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	ดูระดับน้ำมัน	△	ตา																															
	9. เม็นเบร	ดูจุดขึ้นมันและการฉีกฉีก	□	ตา																															
	10. โกลบปั๊ม(globe pump)	ดูจุดขึ้นมัน น้ำมันวีซีเอ็ม และแรงดัน @2.4 bar	□	ตา																															
	11. สายพานหลัก	ดูจุดขึ้นมันและน้ำมันวีซีเอ็ม	□	ตา																															
	12. สายพานไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นมันและน้ำมันวีซีเอ็ม	□	ตา																															
	13. น้ำมันไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นมันและน้ำมันวีซีเอ็ม	□	ตา																															
	14. ชุดลงสายพาน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา																															
	15. สายพาน v-belt และชุดสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง บิดเบี้ยว และจุดขึ้นมัน	□	ตา + สัมผัส																															
	16. มอเตอร์กันกำลัง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปถึงขั้นต้องไล่ และดูจุดขึ้นมัน	□	ตา + สัมผัส + หู																															
	17. การตรวจสอบสายพาน	ดูจุดขึ้นมัน	□	ตา																															
	18. สปริงน้ำ	ไม่รั่ว ไม่คั่ง	□	ตา																															
	19. ความสะอาดทั้งคันของโตน	เช็ดฝุ่นให้สะอาดและทาเหล็กได้โตน	△	ตา																															
	20. ตรวจเช็คระยะห่างของพื้น	ใช้เทปวัดระยะห่างของพื้น ไม่เกิน 7.5"	△	การวัด																															

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

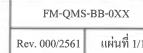
มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดบ้างจ้นคัน
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานชื่อ _____
วัน / เดือน / ปี _____

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หน้าหน่วยวางแผนกลยุทธ์ (เจ้าชื่อ)

มาตรการแก้ไข/รับ/เร่งรัด/ปรับปรุงงานตรวจสอบพบข้อผิดพลาด

[illegible]

គេបានបង្ហាញពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណិតសម្រាប់ការគណនា និងការបង្ហាញពីលទ្ធផលនៃការគណនា។

ห้วแก้วไป | เผยแพร่ภาพของหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดยกเว้นได้รับอนุญาต

- สิ่งผิดปกติ 7 ประการ
1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
 2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
 3. บริเวณเข้าถึงยาก
 4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
 5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดข้อสงสัย
 6. สิ่งของไม่จำเป็น
 7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

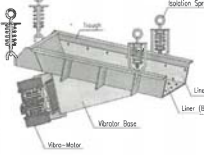
FM-QMS-BB-0XX
Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Mechanical feeder BVF-01
ยี่ห้อ / รุ่น JOST / JU246-950
สถานที่ติดตั้ง Motor feeder ป้อนส่งหิน Ø 8" ตำแหน่งตัวหน้าในอุโมงค์เชิงโพส
ประจำเดือน / ปี

สัญลักษณ์ที่บันทึก
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
(ได้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขไว้บันทึกตัวเลขจริง
ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี 5/1/17

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน มิ.ย. ปี 67																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. มวลตัว unbalanced	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา																															
	2. ลูกปืนเพลลา	ไม่มีเสียงดัง ดูการหล่อลื่นและจุดขึ้นเนิน	□	ตา + ชู																															
	3. เฟือง (Gear-bolt)	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา																															
	4. สกรู	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา																															
	5. สปริง / ลูกยาง	ดูรอยแตกหัก การกระแทก เช็กระดับน้ำ	△	ตา																															
	6. แม่เหล็กจับทราย	ดูรอยแตกหัก	△	ตา																															
	7. ตัว feeder body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา																															
	8. แม่เหล็กยึดพื้น	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	9. แม่เหล็กยึดข้าง	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	10. สกรู (hopper) รับหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	11. ชุดลงสายพาน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	12. สายพาน v-belt และชุดสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง บิดเบี้ยว และจุดขึ้นเนิน	△	ตา + สัมผัส																															
	13. มอเตอร์ตัวล่าง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปสัมผัสได้ และจุดขึ้นเนิน	□	ตา + สัมผัส + ชู																															
	14. ตรวจสอบการระเบิด	มีกระดุมและไม่มีฝุ่นเกาะ	△	ตา																															
	15. การตรวจสอบสายพาน	ดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา																															
	16. ท่อป้อนน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	□	ตา																															
	17. ความสะอาดทั้งหมดของเฟลด์	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	△	ตา																															

วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ผู้ทำ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

- ส่งผลปกติ 7 ประการ
- ข้อบกพร่องเล็กน้อย
 - ขาดปัจจัยขั้นต้น
 - บริเวณเข้าใช้งาน
 - จุดที่เป็นสาเหตุความเสียหาย
 - จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
 - สิ่งของไม่จำเป็น
 - บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดโดยไม่ได้รับอนุญาต



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

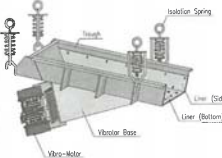
FM-QMS-BB-0XX
Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Mechanical feeder BVF-02
ยี่ห้อ / รุ่น ประกอบของ
สถานที่ติดตั้ง Motor feeder ป้อนส่งหิน Ø 8" ตำแหน่งตัวหน้าในอุโมงค์เชิงโพส
ประจำเดือน / ปี

สัญลักษณ์ที่บันทึก
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
(ได้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขไว้บันทึกตัวเลขจริง
ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี 5/1/17

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน _____ ปี _____																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. มวลตัว unbalanced	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา																															
	2. ลูกปืนเพลลา	ไม่มีเสียงดัง ดูการหล่อลื่นและจุดขึ้นเนิน	□	ตา + ชู																															
	3. เฟือง (Gear-bolt)	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา																															
	4. สกรู	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา																															
	5. สปริง / ลูกยาง	ดูรอยแตกหัก การกระแทก เช็กระดับน้ำ	△	ตา																															
	6. แม่เหล็กจับทราย	ดูรอยแตกหัก	△	ตา																															
	7. ตัว feeder body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา																															
	8. แม่เหล็กยึดพื้น	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ (ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	9. แม่เหล็กยึดข้าง	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ (ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	10. สกรูป้อน (hopper) รับหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ (ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	11. ชุดลงสายพาน	ดูความเสียหายของวัสดุ (ถ้า บาง บิน หรือแตก)	△	ตา																															
	12. สายพาน v-belt และล้อถายพาน (pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง บิดเบี้ยว และจุดขึ้นเนิน	△	ตา + สัมผัส																															
	13. มอเตอร์รับด้านล่าง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปสัมผัสได้ และดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา + สัมผัส + ชู																															
	14. ตรวจสอบเชื้อเพลิง	มีกระดุมและไม่มีฝุ่นเกาะ	△	ตา																															
	15. การตรวจสอบสายพาน	ดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา																															
	16. ท่อป้อนน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	□	ตา																															
	17. ความสะอาดทั้งหมดของฟีด	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	△	ตา																															
พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)																																			
หัวหน้าหน่วยงานแผนผลิต (เซ็นชื่อ)																																			

วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ผู้ทำ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

- สิ่งผิดปกติ 7 ประการ
- ข้อบกพร่องเล็กน้อย
 - ขาดปัจจัยขั้นต้น
 - บริเวณเข้าใช้งาน
 - จุดที่เป็นสาเหตุความเสียหาย
 - จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
 - สิ่งของไม่จำเป็น
 - บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



8457021/ 2567

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

(ใช้หมายเลขผลิตภัณฑ์ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เดินชุด)

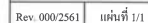
หัวข้อหน่วยงานแบบคณิต (เพิ่มชื่อ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัทฯ สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



Conveyor ลำเลียงหิน Oversize ลงยังตัวคัดน้ำมือในตำแหน่งหินไหลกลับ

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใช้หมายเลขผลิตภัณฑ์ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน /

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (ประจำ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สยามส์ อินเตอร์ แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือตัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ถึงชนิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสภกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-16
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Conveyor สายเลียงหิน Ø 3/8" ลงตักกอง
ประจำเดือน / ปี	ม.ย. / 67

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

สัญลักษณ์ที่บันทึก
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งติดปกติ 7 ประการ
(ถ้าหมายเลขติดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง
ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม
วัน / เดือน / ปี

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

សំណុំរឿង ៧៩៩ អវត

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุทำให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-20
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบของ
สถานที่ติดตั้ง	Conveyor ท่าเทียบหิน Oversize ตง BCC-07
ประจำเดือน / ปี	มกราคม / ๒๕๖๓

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้เป็นทศนิยมจริง

(/)	เครื่องหมายการคูณ
(X)	เครื่องหมายการหาร
(①)	มีสิ่งตกผลึก 7 ประการ (ใส่หมายเลขติดปลอก 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน วัน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
วัน /

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็น

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็น

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

วันที่รับมอบ	รายการรับมอบ	ผู้รับมอบ

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สรุปบทที่ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-25
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Conveyor สำหรับเลี้ยงหิน 3/4" ขึ้นสู่เชิงเขา
ประจำเดือน / ปี	ธ.ค. / 67

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ให้หมายเลขผลิตภัณฑ์ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม

วัน / เดือน

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านี่)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสทกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย




รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 06 / 02 / 67

เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		รายการตรวจเช็ค		ผลการตรวจ		ปริมาณ		รายการตรวจเช็ค		ผลการตรวจ		ปริมาณ	
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ช่าง	พชร.	ที่เดิม	หมายเหตุ	เครื่องจักร	ช่าง	พชร.	ที่เดิม	หมายเหตุ		
เวลาเริ่มงาน	07.00			ระดับน้ำมันดีเซล		✓			ความสันทนาการปิดประตู						
เวลาเลิก	16.00			ระดับน้ำมันเครื่อง		✓			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์						
รวม				ระดับน้ำมันเกียร์		✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง/ดีเซล						
การทำงานเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก		✓			ตรวจสอบสภาพโซ่						
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว			สถานที่	ระดับน้ำมันเบรก		✓	ตรวจสอบสภาพแท่งรี						
		ภายใน	ภายนอก	คืนน้ำ		พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันคลัทช์		ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสก์					
07.10			✓			ระดับน้ำมันหม้อน้ำ		✓	ตรวจสอบสภาพเครื่องรีดรีด						
08.00	08.20		✓	20		น้ำมันคอมพรตเซอร์		✓	ตรวจสอบสภาพล้อ						
10.00	10.20		✓	20		น้ำมันเฟืองเกียร์		✓	สภาพเฟืองสับร็อกเก็ต						
11.00	11.20		✓	20		น้ำมันฟูลเลอร์ชาร์ฟท์		✓	ปั๊ม สลัก/ฟัน/บูช						
13.00	13.20		✓	20		สภาพพริง		✓	สลักตัวล็อกสลักกระบอกถ่ม						
14.00	14.20		✓	20		สภาพกรองอากาศ		✓	สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม						
15.00	15.20		✓	20		กรองคอมพรตเซอร์		✓	ใบมีดบู๊ต						
	16.00					ยาง		✓	อุปกรณ์ลิฟท์						
รวม						แท่น		✓	เข็มขัดนิรภัย						
หมายเหตุ: รถนำตรวจวิ่งอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน						โซลิต		✓	เคร						
รายการเครื่องจักรหยุด						ระบบปรับอากาศ		✓	สายไฮดรอลิก						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด		ช่างซ่อม	ระบบเบรก		✓		ระบบลม						
					ระบบเกียร์		✓								
					ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง		✓								
					ไฟเลี้ยว		✓								
					การเปิดน้ำฝน		✓								
					สัญญาณเตือน		✓								
					ระดับน้ำถลัน แบค		✓								
					กระดก หน้าหลัง หน้าข้าง		✓								
					กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา		✓								
					การทำงานของหม้อต้ม		✓		หมายเหตุ						
					การทำงานของระบบขับเคลื่อน		✓		X						
					การทำงานของสวิตช์ต่าง		✓		-						

พงศ์.พูน.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....



รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 10 / 02 / 67

FM-QMS-DK-150
 rev.000/256
 แผ่นที่ 1/1

เครื่องมือ	ชื่อผู้ขับ	เลข ชม. เริ่ม	เลข ชม. หยุด	รวม	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
รถจักรยานยนต์	อ.อ.อ.อ.	07.00	16.00	รวม	ระดับน้ำมันดีเซล	✓		ความเสียหายการบิดประตู
					ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์
					ระดับน้ำมันเกียร์	✓		ตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานเครื่อง
					ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		ตรวจสอบสภาพโซ่
					ระดับน้ำมันเบรก	✓		ตรวจสอบสภาพเพร็ค
					ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด
					ระดับน้ำมันหม้อน้ำ	✓		ตรวจสอบสภาพแบริ่ง/น็อตยึด


การทำงานของเครื่องจักร					สถานที่	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว	ลายใน/ลายนอก/คิม/นอร์/พัฒนา	CSR					
07.10		✓			รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	น้ำมันคอมเพรสเซอร์	✓		ตรวจสอบสภาพล้อ
08.00	08.20	✓	20		- ฝักรอ	น้ำมันเพื่องัด	✓		สภาพเพื่องัด/รอกเหล็ก
09.00	09.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	น้ำมันไฟลอคชารพ์	✓		ปั๊มหัด/ฟัน/บูช
10.00	10.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	สภาพรอก	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม
11.00	11.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	สภาพรอกอากาศ	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	กรองคอมเพรสเซอร์	✓		ใบมีดปั๊ม
13.00	13.20	✓	20		- ฝักรอ	ยาง	✓		อุปกรณ์ดับเพลิง
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	หมอบ	✓		เข็มขัดนิรภัย
14.00	14.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	โซ่ยึด	✓		เคร
15.00	15.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ระบบปรับอากาศ	✓		สายไฮดรอลิก
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ระบบเบรก	✓		ระบบลม สายลม
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ระบบเกียร์	✓		
รวม	16.00				รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓		

หมายเหตุ: รถนำคนไปส่งอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

รายการเครื่องจักรหยุด					สถานที่	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ช่างซ่อม	รออะไร					
					ระดับน้ำกลั่น แบตฯ	✓			
					กระบอก น้ำมัน, หลัง, หน้าคาง	✓			
					กระบอกของหลัง ซ้าย/ขวา	✓			
					การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓			
					การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓			

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัทฯ สยามสตีล แล็กกริกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต



รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 15 / 02 / 67

FM-QMS-DK-150
 rev.000/256
 แผ่นที่ 1/1

เครื่องมือ	ชื่อผู้ขับ	เลข ชม. เริ่ม	เลข ชม. หยุด	รวม	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
รถจักรยานยนต์	อ.อ.อ.อ.	07.00	16.00	รวม	ระดับน้ำมันดีเซล	✓		ความเสียหายการบิดประตู
					ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์
					ระดับน้ำมันเกียร์	✓		ตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานเครื่อง
					ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		ตรวจสอบสภาพโซ่
					ระดับน้ำมันเบรก	✓		ตรวจสอบสภาพเพร็ค
					ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด
					ระดับน้ำมันหม้อน้ำ	✓		ตรวจสอบสภาพแบริ่ง/น็อตยึด

การทำงานของเครื่องจักร					สถานที่	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว	ลายใน/ลายนอก/คิม/นอร์/พัฒนา	CSR					
07.10		✓			รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	น้ำมันคอมเพรสเซอร์	✓		ตรวจสอบสภาพล้อ
08.00	08.20	✓	20		- ฝักรอ	น้ำมันเพื่องัด	✓		สภาพเพื่องัด/รอกเหล็ก
09.00	09.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	น้ำมันไฟลอคชารพ์	✓		ปั๊มหัด/ฟัน/บูช
10.00	10.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	สภาพรอก	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม
11.00	11.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	สภาพรอกอากาศ	✓		สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	กรองคอมเพรสเซอร์	✓		ใบมีดปั๊ม
13.00	13.20	✓	20		- ฝักรอ	ยาง	✓		อุปกรณ์ดับเพลิง
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	หมอบ	✓		เข็มขัดนิรภัย
14.00	14.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	โซ่ยึด	✓		เคร
15.00	15.20	✓	20		รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ระบบปรับอากาศ	✓		สายไฮดรอลิก
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ระบบเบรก	✓		ระบบลม สายลม
					รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ระบบเกียร์	✓		
รวม	16.00				รถนำคนไปส่ง - ฝักรอ	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓		

หมายเหตุ: รถนำคนไปส่งอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

รายการเครื่องจักรหยุด					สถานที่	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ช่างซ่อม	รออะไร					
					ระดับน้ำกลั่น แบตฯ	✓			
					กระบอก น้ำมัน, หลัง, หน้าคาง	✓			
					กระบอกของหลัง ซ้าย/ขวา	✓			
					การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓			
					การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓			

ผู้บันทึกข้อมูล.....

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 1 / 2 / 64										FM-QMS-DK-150	
rev.000/256										แผ่นที่ 1/1	
เครื่องจักร	5700	รหัสเครื่องจักร	SC405	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ข้าง พชร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พชร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน				ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความสนิทการปิดประตู	✓		
เวลาเลิก	10:00	น	เลข ชม. หยุด	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอรูวาระบอกไฮดรอลิกส์	✓		
รวม	✓	✓	รวม	ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบหย่อนถังโซ่เทร็ค	✓		
การทำงานเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			ตรวจสอบสภาพโซ่	✓		
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		ระดับน้ำมันเบรค	✓			ตรวจสอบสภาพเพร็ค	✓		
		ภายใน	ภายนอก	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสค	✓		
		พัฒนา	CSR	ระดับน้ำหม้อน้ำ	✓			ตรวจสอบสภาพแคร์เรียร์/เบรคดิสค	✓		
7:00	8:15	✓		น้ำมันคอมเพรสเซอร์	✓			ตรวจสอบสภาพล้อ	✓		
8:15	9:45	✓		น้ำมันเฟืองสกรู	✓			สภาพเพื่องสกรูเรียกเก็บ	✓		
9:45	10:15	✓		น้ำมันฟูลไดรฟ์	✓			บู๊ทส์ สลัก/เพน/โซ่	✓		
10:15	11:00	✓		สภาพพริ้งผิง	✓			สลักหัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม	✓		
11:00	11:30	✓		สภาพกระบอกอากาศ	✓			สลักหัวล็อกสลักกระบอกบูม	✓		
11:30	12:00	✓		กรองคอมเพรสเซอร์	✓			ใบมีดบู๊ทส์	✓		
12:00	14:30	✓		ยาง	✓			อุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
14:30	15:00	✓		แหวน	✓			เข็มขัดนิรภัย	✓		
15:00	16:00	✓		โซ่คัท	✓			เคร	✓		
				ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก	✓		
				ระบบเบรค	✓			ระบบลม สายลม	✓		
				ระบบเกียร์	✓						
				ไฟหน้า/ท้าย ไฟส่องสว่าง	✓						
				ไฟเลี้ยว	✓						
				การปิดน้ำฝน	✓						
				สัญญาณเตือน	✓						
หมายเหตุ: รถน้ำวิ่งอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน				ระดับน้ำถัง แบตฯ	✓						
รายการเครื่องจักรหยุด				กระจก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	✓						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ช่างซ่อม	รอรูวาระบอกไฮดรอลิกส์	✓						
				กระจกมองหลัง ซ้าย/ขวา	✓						
				การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓						
				การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓						
หมอก/ฝน.....				ผู้บันทึกข้อมูล.....							

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามลิฟต์ แอ็กทีฟ จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 5 / 2 / 64										FM-QMS-DK-150	
rev.000/256										แผ่นที่ 1/1	
เครื่องจักร	5700	รหัสเครื่องจักร	SC405	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ข้าง พชร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พชร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	7:00	น	เลข ชม. หยุด	ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความสนิทการปิดประตู	✓		
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอรูวาระบอกไฮดรอลิกส์	✓		
รวม	✓	✓	รวม	ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบหย่อนถังโซ่เทร็ค	✓		
การทำงานเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			ตรวจสอบสภาพโซ่	✓		
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		ระดับน้ำมันเบรค	✓			ตรวจสอบสภาพเพร็ค	✓		
		ภายใน	ภายนอก	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสค	✓		
		พัฒนา	CSR	ระดับน้ำหม้อน้ำ	✓			ตรวจสอบสภาพแคร์เรียร์/เบรคดิสค	✓		
7:00	8:15	1		น้ำมันคอมเพรสเซอร์	✓			ตรวจสอบสภาพล้อ	✓		
8:15	9:40	1		น้ำมันเฟืองสกรู	✓			สภาพเพื่องสกรูเรียกเก็บ	✓		
9:40	10:00	1		น้ำมันฟูลไดรฟ์	✓			บู๊ทส์ สลัก/เพน/โซ่	✓		
10:00	10:00	1		สภาพพริ้งผิง	✓			สลักหัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม	✓		
10:00	11:00	1		สภาพกระบอกอากาศ	✓			สลักหัวล็อกสลักกระบอกบูม	✓		
11:00	11:30	1		กรองคอมเพรสเซอร์	✓			ใบมีดบู๊ทส์	✓		
11:30	12:00	1		ยาง	✓			อุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
12:00	14:00	1		แหวน	✓			เข็มขัดนิรภัย	✓		
14:00	14:30	1		โซ่คัท	✓			เคร	✓		
14:30	16:00	1		ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก	✓		
				ระบบเบรค	✓			ระบบลม สายลม	✓		
				ระบบเกียร์	✓						
				ไฟหน้า/ท้าย ไฟส่องสว่าง	✓						
				ไฟเลี้ยว	✓						
				การปิดน้ำฝน	✓						
				สัญญาณเตือน	✓						
หมายเหตุ: รถน้ำวิ่งอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน				ระดับน้ำถัง แบตฯ	✓						
รายการเครื่องจักรหยุด				กระจก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	✓						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ช่างซ่อม	รอรูวาระบอกไฮดรอลิกส์	✓						
				กระจกมองหลัง ซ้าย/ขวา	✓						
				การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓						
				การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓						
หมอก/ฝน.....				ผู้บันทึกข้อมูล.....							

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-08
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / AP-300
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher รับหินจาก BCV-20
ประจำเดือน/ปี	ธันวาคม / 63

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นการเฉลยให้บันทึกตัวเลขจริง

(/)	เครื่องจักรปกติ	
(X)	เครื่องจักรชำรุด	
(①)	มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ	ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
	(ถ้าหมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)	ตัว

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานชื่อ _____ วันที่ _____

วัน / เดือน

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สุขามส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสภพรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ซื้อหรือพักเครื่องจักร	Cone crusher BCC-09
ซื้อ / รัน	CEDARAPIDS / HP: 300
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher รับหินจาก BCV-19
ประจำเดือน	

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

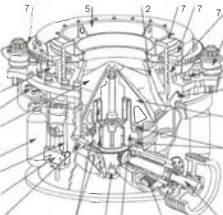
ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

วัน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานชุด

วัน / เดือน

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจตอน	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน _____ ปี _____																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. พันเบ็น	ดูชุดขันแน่นและความยืดหยุ่นของรัด(รึว่า บาน เบ็น หรือเคด)	△	ตา + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2. พันลาอ	ดูชุดขันแน่นและความยืดหยุ่นของรัด(รึว่า บาน เบ็น หรือเคด)	△	ตา + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3. ระบบบานันไดครอลิกซุมบ่น(clamping system)	ดูบานันไว์ริงและแรงดัน @195 psi	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	4. ระบบบานันไคโรลติกดข่ง(tramp ironrelief system)	ดูบานันไว์ริงและแรงดัน @115 psi	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	5. ดอปเปอร์(hopper) รืบัน	ดูความเยียวหาของรัด(รึว่า บาน เบ็น หรือเคด)	△	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	6. มาถ่วงสมดุล(counterweight)	ดูรอยแตกหักและชุดขันแน่น	△	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	7. ตัว cone body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและชุดขันแน่น	△	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	8. ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	ดูระดับน้ำมันเกียร์	△	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	9. แบะจีน	ดูชุดขันแน่นและรากบิดเบี้ยว	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	10. โยปั้ม(tube pump)	ดูชุดขันแน่น น้ำมันรั่วซึม และเวาฟัน @2.4 bar	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	11. สายพานล้อกลิ้ง	ดูชุดขันแน่นและน้ำมันรั่วซึม	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	12. สายพานไคโรลติก	ดูชุดขันแน่นและน้ำมันรั่วซึม	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	13. ไนโคโรติก	ดูชุดขันแน่นและน้ำมันรั่วซึม	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	14. ชุดองสายพาน	ดูความเยียวหาของรัด(รึว่า บาน เบ็น หรือเคด)	△	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	15. สายพาน v-bel และถักสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความแข็ง บิดเบี้ยว และชุดขันแน่น	△	ตา + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	16. มอเตอร์รันกันดั้ง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปสัมผัสได้ และดูชุดขันแน่น	<input type="checkbox"/> คา	ตา + สัมผัส - ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	17. การครอบงายพาน	ดูชุดขันแน่น	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	18. ฝาปรอ้น้ำ	ไม่รั่ว ไม่ผ่น	<input type="checkbox"/> คา	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	19. ความสะอาดทั้งหมดของโดน	เช็ดฝุ่น ให้อะเอียดและแทนเหล็ก ใต้โดน	△	คา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	20. ตรวจเช็คระยะห่างของฟัน	ใช้เหล็กวัดระยะห่างของฟัน ไม่นเกิน 7/8"	△	การวัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของ บริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Vibrating screen BVS-02/7
---------------------	---------------------------

ชื่อ / รุ่น

สถานที่ติดตั้ง Vibrating screen คัดหินโกลลับตัวด้านซ้ายมือในตำแหน่งหินโกลลับ

ประจำเดือน / ปี 0-1 / 0-1

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยอดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บ้านทีก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรด

(①) ពីផ្ទះមិត្តភក្តិ ២ រៀងរាល់

(สำหรับรายเดือนปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยผู้ว่าราชการจังหวัด

2001

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. ขนวิเวกเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. ขนวิเวกที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Grizzly feeder AGF-01

ซีห้อ / รุ่น CEDARAPIDS / 6224

สถานที่ตั้ง [REDACTED] และคัดแยกหินกลึงหิน

ประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกด้วยตัวจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) เป็นสิ่งผิดประติ ๗ ประการ

(ใช้หน่วยบัญชีปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยนักรีวิว

วันที่

[illegible]

พญ.ไกรวรรณ เตชะธนาภรณ์ (เจ้าหญิง)

หัวหน้าหน่วยงานแบบถาวร (เต็มชื่อ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามซี ดิน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้านำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดโดยไม่ได้รับอนุญาต

- สิ่งผิดกติกา 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ถึงของไม่จำเป็น



FM-OMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร Mechanical feeder BVF-02

ชีหื้อ / ร่น ประกอบเอง

สถานที่ติดตั้ง Motor feeder บ่อนส่งหิน Ø 8" ตำแหน่งตัวหลักในอุโมงค์เชิงโพลี
ประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่ที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีตั้งผิดปกติ 7 ประการ

(ใช้หมายเลขสถิติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม

วัน / เดือน

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ็นซี)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของ บริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร Vibrating screen AVS-03

ชื้อ / รุ่น JAQUES / 3616 EHD E S

สถานที่ [REDACTED] หินลูกดิน

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดกติกา 7 ประการ

(ใช้หน่วยของเมล็ดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานก่อน

วัน / เดือน / ปี

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสทกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของรพมท.สยามสโตน แอ็กทีฟเรทท์ จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561

แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Conveyor belt ACV-06

ยี่ห้อ / รุ่น ประกอบเอง

สถานที่ติดตั้ง Conveyor ถ้ำเลี้ยงหิน Ø 8" ลงถังกองเชิงโหลต์

ประจำเดือน / ปี 04 / 63

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

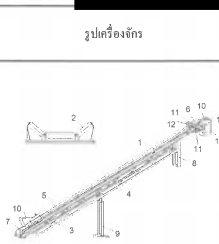
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน _____ ปี _____																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. สายพานลำเลียง	ไม่ขาด ไม่บวม ดูรอยแตกหักของกระดูกสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)	ทดลองหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง(return roller)	ทดลองหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	4. ขาถูกล้างรับล่าง	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก) และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	5. อาจกั้นข้างสายพานลำเลียง(เรือใบ)	ไม่ขาด ไม่บวม และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	6. ขาถูกล้างและลูกกลิ้งหัว	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง อาจชุ่มน้ำหรือไม่	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	7. ขาถูกล้างและลูกกลิ้งท้าย	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	8. ขาถูกล้างและลูกกลิ้งขุดถ่วง	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง ด้วยตัวลัดมี 8 ก่อน	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	9. เหล็กโครงสร้าง หลังคา ทางเดิน และรางสายไฟ	ดูความแข็งแรง และจุดชำรุด ไม่มีรอยร้าวหรือบิดงอ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	10. ขี้นหัวและขี้นท้าย	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	11. สายพาน v-belt และข้อสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง มีริ้วรอย และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส																															
	12. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินขีดจำกัด และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																															
	13. เกียร์ขับเคลื่อน	ดูน้ำมันหล่อลื่นและจุดชำรุด ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินขีดจำกัด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																															
	14. อุปกรณ์ดึงสายพาน(Belt tensioner)	ดูจุดชำรุดและความเสียหายของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	15. ขาถูกล้างรับบน	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	16. ใบพัดสายพาน(belt cleaner)	ไม่ขาด ไม่บวม และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	17. การขับเคลื่อนสายพาน	ดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	18. สปรนน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	19. ความสะอาดทั้งหมดของสายพานลำเลียง	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	<input type="checkbox"/>	ตา																															

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tag	ผู้ตรวจพบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tag	ผู้ตรวจพบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัทฯ สงวนสิทธิ์ ไม่สามารถเผยแพร่

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดยกเว้นได้รับอนุญาต

1. ขอบการมองเห็น
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุของความเสียหาย
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561

แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Conveyor belt BCV-05

ยี่ห้อ / รุ่น ประกอบเอง

สถานที่ติดตั้ง อร์ Ø 1", 3/4", 3/8", ฝุ่น

ประจำเดือน / ปี

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

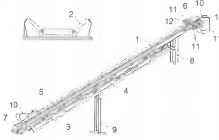
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจ	เดือน _____ ปี _____																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. สายพานลำเลียง	ไม่ขาด ไม่บวม ดูรอยแตกหักของกระดูกข้อสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)	ทดลองหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง(return roller)	ทดลองหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4. ขาถูกล้างรับล่าง	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก) และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5. อาจกั้นข้างสายพานลำเลียง(เรือใบ)	ไม่ขาด ไม่บวม และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	6. ขาถูกล้างบนและลูกกลิ้งหัว	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง อาจชุ่มน้ำหรือไม่	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7. ขาถูกล้างบนและลูกกลิ้งท้าย	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8. ขาถูกล้างบนและลูกกลิ้งขุดถ่วง	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง ด้วยตัวลัดมี 8 ก่อน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9. เหล็กโครงสร้าง หลังคา ทางเดิน และรางสายไฟ	ดูความแข็งแรงและจุดชำรุด ไม่มีรอยร้าวหรือบิดงอ	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10. ขี้นหัวและขี้นท้าย	ดูความเสียหายของวัสดุ(ว่า บวม บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	11. สายพาน v-belt และข้อสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง มีริ้วรอย และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินขีดจำกัด และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	13. เกียร์ขับเคลื่อน	ดูน้ำมันหล่อลื่นและจุดชำรุด ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินขีดจำกัด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	14. อุปกรณ์ที่สายพาน(belt tensioner)	ดูจุดชำรุดและความเสียหายของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	15. ขาถูกล้างรับบน	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	16. ใบพัดสายพาน(belt cleaner)	ไม่ขาด ไม่บวม และดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	17. การตรวจสอบสายพาน	ดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	18. สปรนน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	19. ความสะอาดทั้งหมดของสายพานลำเลียง	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tag	ผู้ตรวจพบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tag	ผู้ตรวจพบ	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัทฯ สงวนสิทธิ์ ไม่สามารถเผยแพร่

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดยกเว้นได้รับอนุญาต

1. ขอบการมองเห็น
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุของความเสียหาย
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

MM-N06

น.4/20



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-27
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Conveyor ลำเลียงหินปูนลงตักกอง
ประจำเดือน / ปี	ก.พ. / ๒๕๖๓

สัญญาฉบับที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ได้หมายเฉพาะชนิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านิชอบ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท ไซยามส์ อินเตอร์ แอ็กเรียท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดข้อเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-32
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Conveyor ลำเลียงหินคลุก A ลงตังกอง
ประจำเดือน/ปี	Nov / 67

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่ เป็นตัวเลข ให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(สำหรับงานเขียนคดี ๗ ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้า)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านี่)


[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

- สิ่งผิดปกติกติ 7 ๑/ระบการ


1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

 รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่...										FM-QMS-DK-150			
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1		
เครื่องจักร	8022		รหัสเครื่องจักร	SV 202		รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ	[Redacted]		ชื่อผู้ขับ	[Redacted]		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	7.00	น	เลข ชม. เริ่ม	4318		ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความสนิทการปิดประตู	✓		
เวลาเลิก	16.00	น	เลข ชม. หยุด	4321		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		น	รวม			ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร													
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว			สถานที่	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			ตรวจสอบสภาพโช้			
		ภายใน	ภายนอก	คืนนำรถ		พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันเบรก	✓		ตรวจสอบสภาพเพร็ค		
7.00	9.00		1			ระดับน้ำมันคลัทช์	✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสค์			
9.00	9.30		1			ระดับน้ำมันหม้อน้ำ	✓			ตรวจสอบสภาพแคโรเรียร์/เบรคดิสค์			
9.30	10.00		1			น้ำมันคอมเพรสเซอร์				ตรวจสอบสภาพล้อ			
10.00	10.30		1			น้ำมันเฟืองสกรู				สภาพเฟืองสกรู/เบรค			
10.30	11.00		1			น้ำมันเฟืองสกรูเฟือง				บู๊ท สลัก/เฟืองบู๊ท			
11.00	11.30		1			สภาพฟรีหิ้ง	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
11.30	12.00		1			สภาพกรองอากาศ	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม			
12.00	12.30		1			กรองคอมเพรสเซอร์				ใบมีดบู๊ท			
12.30	13.00		1			ยาง	✓			อุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
13.00	13.30		1			แอมบ	✓			เข็มฉีดยา	✓		
13.30	14.00		1			โซลิด	✓			เคร	✓		
14.00	14.30		1			ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก	✓		
14.30	15.00		1			ระบบเบรก	✓			ระบบลม สายลม	✓		
15.00	15.30		1			ระบบเกียร์	✓						
15.30	16.00		1			ไฟหน้า/ท้าย ไฟส่องสว่าง	✓						
รวม						ไฟเลี้ยว	✓						
หมายเหตุ: รถนำกวรง้อย ๑ คันต่อวัน						การปิดน้ำฝน	✓						
รายการเครื่องจักรหยุด						สัญญาณดอย	✓						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด		ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำกลั่น แบตฯ	✓						
						กระบอก น้ำ, หลัง, หน้าต่าง	✓						
						กระบอกมองหลัง ซ้าย/ขวา	✓						
						การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓						
						การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓						
[Redacted]						[Redacted]							
[Redacted]						[Redacted]							

หมอก.แผนก.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตีล เอ็กคิกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

 รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่...										FM-QMS-DK-150			
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1		
เครื่องจักร	8022		รหัสเครื่องจักร	SV 202		รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ	[Redacted]		ชื่อผู้ขับ	[Redacted]		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	07.00	น	เลข ชม. เริ่ม	8340		ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความสนิทการปิดประตู	✓		
เวลาเลิก	16.00	น	เลข ชม. หยุด	8345		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		น	รวม			ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร													
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว			สถานที่	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			ตรวจสอบสภาพโช้			
		ภายใน	ภายนอก	คืนนำรถ		พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันเบรก	✓		ตรวจสอบสภาพเพร็ค		
07.15	07.35		✓	20		ระดับน้ำมันคลัทช์	✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสค์			
08.10	08.30		✓	20		ระดับน้ำมันหม้อน้ำ	✓			ตรวจสอบสภาพแคโรเรียร์/เบรคดิสค์			
09.20	09.40		✓	20		น้ำมันคอมเพรสเซอร์				ตรวจสอบสภาพล้อ			
11.00	11.20		✓	20		น้ำมันเฟืองสกรู				สภาพเฟืองสกรู/เบรค			
13.00	13.20		✓	20		น้ำมันเฟืองสกรูเฟือง				บู๊ท สลัก/เฟืองบู๊ท			
14.00	14.20		✓	20		สภาพฟรีหิ้ง	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
15.00	15.20		✓	20		สภาพกรองอากาศ	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม			
						กรองคอมเพรสเซอร์				ใบมีดบู๊ท			
						ยาง	✓			อุปกรณ์ดับเพลิง			
						แอมบ	✓			เข็มฉีดยา			
						โซลิด	✓			เคร			
						ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก			
						ระบบเบรก	✓			ระบบลม สายลม			
						ระบบเกียร์	✓						
						ไฟหน้า/ท้าย ไฟส่องสว่าง	✓						
						ไฟเลี้ยว	✓						
						การปิดน้ำฝน	✓						
						สัญญาณดอย	✓						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด		ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำกลั่น แบตฯ	✓						
						กระบอก น้ำ, หลัง, หน้าต่าง	✓						
						กระบอกมองหลัง ซ้าย/ขวา	✓						
						การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	✓						
						การทำงานของสวิตช์ต่างๆ	✓						
[Redacted]						[Redacted]							
[Redacted]						[Redacted]							

หมอก.แผนก.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตีล เอ็กคิกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 14 / 03 / 67										FM-QMS-DK-150				
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1			
เครื่องจักร	60 ลิ		รหัสเครื่องจักร		SV 202		รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ							เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	07.00	น	เลข ชม. เริ่ม	8371			ระดับน้ำมันดีเซล	/			ความสมบูรณ์การปิดประตู			
เวลาเลิก	16.00	น	เลข ชม. หยุด	8376			ระดับน้ำมันเครื่อง	/			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ย	รวม				ระดับน้ำมันเกียร์	/			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร														
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว			สถานที่									
		ภายใน	ภายนอก	คิมมาร์ท	พัฒนา	CSR								
07.10			✓				ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	น้ำมันคอมพรตเซอร์	/		ตรวจสอบสภาพล้อ			
							- ลื่นยกไฟแดงหน้าไฟ	น้ำมันเฟืองสวิง	/		สภาพเฟืองสกริปเปอร์			
08.20	08.40		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	น้ำมันฟูลคาล์วฟท์	/		บู๊ท สลัก/เพน/บู๊ท			
							- มหิธรไธสง	สภาพพริ้ง	/		สลักหัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
10.00	10.20		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	สภาพกรองอากาศ	/		สลักหัวล็อกสลักกระบอกบูม			
							- มหิธรไธสง	กรองคอมพรตเซอร์	/		ใบมีดบู๊ท			
11.00	11.20						ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	ยาง	/		อุปกรณ์ดับเพลิง			
13.00	13.20		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	แทนบ	/		เข็มขัดนิรภัย			
							- มหิธรไธสง - ลื่นยกไฟแดง	โซ๊คอัพ	/		เคร			
14.00	14.20		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	ระบบปรับอากาศ	/		สายไฮดรอลิก			
							- มหิธรไธสง	ระบบเบรก	/		ระบบลม สายลม			
15.00	15.20		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	ระบบเกียร์	/					
							- มหิธรไธสง	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	/					
หมายเหตุ: รถนำควรวางอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน 16.00 2025							ไฟเตือน	/						
รายการเครื่องจักรหยุด							การปิดน้ำฝน	/						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด			ข้างซ้อน	รออะไหล่	สัญญาณออช	/			ลงชื่อ			
							ระดับน้ำถ้าน แบตฯ	/						
							กระดก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	/						
							กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา	/						
							การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	/						
							การทำงานของสวิตซ์ต่างๆ	/						
หัวหน้างาน							ผู้บันทึกข้อมูล							

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กวิบริเกท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ 25 / 03 / 67										FM-QMS-DK-150				
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1			
เครื่องจักร	60 ลิ		รหัสเครื่องจักร		SV 202		รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ							เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	07.00	น	เลข ชม. เริ่ม	8424			ระดับน้ำมันดีเซล	/			ความสมบูรณ์การปิดประตู			
เวลาเลิก	16.00	น	เลข ชม. หยุด	8430			ระดับน้ำมันเครื่อง	/			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ย	รวม				ระดับน้ำมันเกียร์	/			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร														
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว			สถานที่									
		ภายใน	ภายนอก	คิมมาร์ท	พัฒนา	CSR								
07.10			✓				ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	น้ำมันคอมพรตเซอร์	/		ตรวจสอบสภาพล้อ			
							- ลื่นยกไฟแดง	น้ำมันเฟืองสวิง	/		สภาพเฟืองสกริปเปอร์			
08.00	08.20		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	น้ำมันฟูลคาล์วฟท์	/		บู๊ท สลัก/เพน/บู๊ท			
							- มหิธรไธสง	สภาพพริ้ง	/		สลักหัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
09.40			✓				ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	สภาพกรองอากาศ	/		สลักหัวล็อกสลักกระบอกบูม			
10.00	10.20		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	กรองคอมพรตเซอร์	/		ใบมีดบู๊ท			
							- มหิธรไธสง	ยาง	/		อุปกรณ์ดับเพลิง			
11.20	11.40		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	แทนบ	/		เข็มขัดนิรภัย			
							- มหิธรไธสง	โซ๊คอัพ	/		เคร			
12.20			✓				ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	ระบบปรับอากาศ	/		สายไฮดรอลิก			
13.00	13.20		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	ระบบเบรก	/		ระบบลม สายลม			
							- มหิธรไธสง - ลื่นยกไฟแดง	ระบบเกียร์	/					
14.40	15.00		✓	20			ลาดหน้าห้องรวม - มหิธรไธสง	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	/					
							- มหิธรไธสง	ไฟเตือน	/					
หมายเหตุ: รถนำควรวางอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน 16.00 2025							การปิดน้ำฝน	/						
รายการเครื่องจักรหยุด							สัญญาณออช	/			ลงชื่อ			
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด			ข้างซ้อน	รออะไหล่	ระดับน้ำถ้าน แบตฯ	/						
							กระดก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	/						
							กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา	/						
							การทำงานของมาตรวัดต่างๆ	/						
							การทำงานของสวิตซ์ต่างๆ	/						
หัวหน้างาน							ผู้บันทึกข้อมูล							

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตูดิโอ แอ็กทริกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

ผู้บันทึกข้อมูล..

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 10 / 3 / 67										FM-QMS-DK-150					
										Rev.000/256	แผ่นที่ 1/1				
เครื่องจักร	SC405		รหัสเครื่องจักร		SC405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ							เครื่องจักร		ข้าง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	7:00	น	เลข ชม. เริ่ม	10004		ระดับน้ำมันดีเซล		✓				ความสนิทการปิดประตู			
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	10008.6		ระดับน้ำมันเครื่อง		✓				รอยร้าวระบอบไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม			ระดับน้ำมันเกียร์		✓				ตรวจสอบหมอนตึงโช้แทรก			
การทำงานของเครื่องจักร															
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว			สถานที่		ระดับน้ำมันคลัทช์		✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด			
		ภายใน	ภายนอก	คิมมัวร์	พัฒนา	CSR		ระดับน้ำมันน้ำ	✓			ตรวจสอบสภาพแบริเวอร์/น็อตยึด			
7:00	8:00	✓					สถานี 1-10	น้ำมันคอมเพรสเซอร์				ตรวจสอบสภาพล้อ			
8:35	9:35			✓			สถานี 10-15	น้ำมันเฟืองสกรู				สภาพเฟืองสกรูแตก			
9:35	10:00	✓					สถานี 15-20	น้ำมันฟอสเฟอรัส				บู๊ท สลักพื้นปู			
10:30	11:10			✓			สถานี 20-25	สภาพพวงมาลัย	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
11:10	12:00	✓					สถานี 25-30	สภาพกรองอากาศ	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม			
12:00	13:00	✓					สถานี 30-35	กรองคอมเพรสเซอร์				ใบมีดปู			
13:00	14:35			✓			สถานี 35-40	ยาง	✓			อุปกรณ์คัมพลิง			
14:35	15:00	✓					สถานี 40-45	แอมบ	✓			เข็มขัดนิรภัย			
							สถานี 45-50	โช๊คอัพ	✓			แดร			
								ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก			
								ระบบเบรก	✓			ระบบลม สาธิต			
								ระบบเกียร์	✓						
								ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓						
								ไฟเลี้ยว	✓						
								การปิดน้ำฝน	✓						
หมายเหตุ: รถน้ำควรวางอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน															
รายการเครื่องจักรหยุด															
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด			ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำกลั่น เบตฯ		✓						
							กระชก หน้าหลัง, หน้าคาง		✓						
							กระชกมองหลัง ซ้าย/ขวา		✓						
							การทำงานของมาตรวัดต่างๆ		✓						
							การทำงานของสวิตช์ต่างๆ		✓						
หมอก.แผนก.....										ผู้บันทึกข้อมูล.....					

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กทิวกรฟ จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 16 / 3 / 67										FM-QMS-DK-150					
										Rev.000/256	แผ่นที่ 1/1				
เครื่องจักร	SC405		รหัสเครื่องจักร		SC405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ							เครื่องจักร		ข้าง พ.ร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	7:00	น	เลข ชม. เริ่ม	10004.6		ระดับน้ำมันดีเซล		✓				ความสนิทการปิดประตู			
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	10050		ระดับน้ำมันเครื่อง		✓				รอยร้าวระบอบไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม			ระดับน้ำมันเกียร์		✓				ตรวจสอบหมอนตึงโช้แทรก			
การทำงานของเครื่องจักร															
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว			สถานที่		ระดับน้ำมันคลัทช์		✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด			
		ภายใน	ภายนอก	คิมมัวร์	พัฒนา	CSR		ระดับน้ำมันน้ำ	✓			ตรวจสอบสภาพแบริเวอร์/น็อตยึด			
7:00	8:00	1					สถานี 1-10	น้ำมันคอมเพรสเซอร์				ตรวจสอบสภาพล้อ			
8:00	9:30						สถานี 10-15	น้ำมันเฟืองสกรู				สภาพเฟืองสกรูแตก			
9:30	9:50	1					สถานี 15-20	น้ำมันฟอสเฟอรัส				บู๊ท สลักพื้นปู			
9:50	10:00						สถานี 20-25	สภาพพวงมาลัย	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
10:00	11:00	1					สถานี 25-30	สภาพกรองอากาศ	✓			สลักตัวล็อกสลักกระบอกบูม			
11:00	12:25						สถานี 30-35	กรองคอมเพรสเซอร์				ใบมีดปู			
12:25	13:00	1					สถานี 35-40	ยาง	✓			อุปกรณ์คัมพลิง			
13:00	13:50	1					สถานี 40-45	แอมบ	✓			เข็มขัดนิรภัย			
13:50	14:10						สถานี 45-50	โช๊คอัพ	✓			แดร			
14:10	15:00	1						ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก			
15:00	15:30							ระบบเบรก	✓			ระบบลม สาธิต			
15:30	16:00	1						ระบบเกียร์	✓						
								ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓						
								ไฟเลี้ยว	✓						
								การปิดน้ำฝน	✓						
หมายเหตุ: รถน้ำควรวางอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน															
รายการเครื่องจักรหยุด															
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด			ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำกลั่น เบตฯ		✓						
							กระชก หน้าหลัง, หน้าคาง		✓						
							กระชกมองหลัง ซ้าย/ขวา		✓						
							การทำงานของมาตรวัดต่างๆ		✓						
							การทำงานของสวิตช์ต่างๆ		✓						
หมอก.แผนก.....										ผู้บันทึกข้อมูล.....					



FM-QMS-BB-0XX	
Rev. 000/2561	แผ่นที่

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Mechanical feeder BVF-01
ยี่ห้อ / รุ่น	JOST / JU246-950
สถานที่ติดตั้ง	Motor feeder ป้อนถ่านหิน 2.8" ด้านแหล่งตัวหน้าในอุโมงค์เชิงโพล
ประจำเดือน / ปี	

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นการตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/)	เครื่องจักรปกติ	
(X)	เครื่องจักรชำรุด	
(①)	มีสิ่งคิดปกติ 7 ประการ (ใช้หมายเลขคิดปกติ 7 ประการ)	ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน พ.ค. ปี ๒๕๕๖																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. นวลไม่วง unbalanced	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2. ลูกปืนเพลา	ไม่มีเสียงดัง ดูการถล่มและจุดขึ้นเนิน	□	ตา + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3. เฟือง (v-belt)	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	4. สลิง	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	5. สปริง / ลูกยาง	ดูรอยแตกหัก การกระทบทิ่ม เจาะตะป๋น	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	6. แผ่นรองรับสกรีน	ดูรอยแตกหัก	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	7. หัว feeder body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	8. แผ่นกั้นสกรีน	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ (หัว บาง ปั่น หรือแตก)	△	ตา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	9. แผ่นกั้นสกรีน	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ (หัว บาง ปั่น หรือแตก)	△	ตา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	10. สกรีนปัด (nopper) รับหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ (หัว บาง ปั่น หรือแตก)	△	ตา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	11. ชุดลงสายพาน	ดูความเสียหายของวัสดุ (หัว บาง ปั่น หรือแตก)	△	ตา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	12. สายพาน v-belt และถังสายพาน (pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง มีตะป๋น และจุดขึ้นเนิน	△	ตา + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	13. ยางคัตวาล์ว	ไม่มีเสียงดัง ไม่รบกวนกับถังคัตวาล์วได้ และดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	14. ราวเชื่อมตะป๋น	มีจาระบีและไม่มีฝุ่นเกาะ	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	15. กรรตกรอบสายพาน	ดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	16. ตะป๋นน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ดัน	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	17. ความสะอาดทั้งหมดของผลิต	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	△	ตา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกต 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดบ้างชิ้นขึ้นคัน
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ตั้งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX	
Rev. 000/2561	แผ่นที่

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Mechanical feeder BVF-02
ปีทำ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	บ้านเลขที่ ๖๖ หมู่ ๘ ตำบลหนองบัว อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์
ประจำเดือน	

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ
 (X) เครื่องจักรชำรุด
 (①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
 (ใช้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ) วัน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม
วัน / เดือน / ปี

[illegible]

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสภพรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



วัน (เดือน)

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

[illegible]

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

[illegible]

ห้านำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

6. **สิ่งของมีค่า**



วัน / เดือน

△ หยดเครื่อง □ เดินเครื่อง



หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

[illegible]

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

6. สิ่งของไม่จำเป็น



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX
Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Conveyor belt BCV-11
ชื่อ / รุ่น ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง Conveyor ลำเลียงหินปูนเส้นใต้ตะแกรงคัดหินเบอร์
ประจำเดือน [Redacted]

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายเลข: ในกรณีที่เปลี่ยนตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
(ให้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม

วัน / เดือน

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ	เดือน ปี ๖๖๖																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. สายพานลำเลียง	ไม่ขาด ไม่บวม ดูรอยแตกหักของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)	ทลของหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง(idler roller)	ทลของหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	4. ขาถูกล้างรับล่าง	ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก) และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	5. ยางกันข้างสายพานลำเลียง(เรือใบ)	ไม่ขาด ไม่บวม และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	6. ขูดลูกปิ่นและลูกกลิ้งหัว	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง อาจมีไม่ร้อน	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	7. ขูดลูกปิ่นและลูกกลิ้งท้าย	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	8. ขูดลูกปิ่นและลูกกลิ้งขูดถ่วง	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง ด้วยตัวคีม 8 ก้อน	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	9. เหล็กโครงสร้าง หลังคา ทางเดิน และรางสายไฟ	ดูความแข็งแรงและจุดชำรุด ไม่มีก้นหินปูนบวม	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	10. ชุดหัวและชุดท้าย	ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	11. สายพาน v-belt และถาดสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง บิดเบี้ยว และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส																															
	12. มอเตอร์ตัวนำส่ง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินเมื่อสัมผัสได้ และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																															
	13. เกียร์ป้องกัน	ดูน้ำมันหล่อลื่นและจุดชำรุด ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินเมื่อสัมผัสได้	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู																															
	14. อุปกรณ์ดึงสายพาน(belt tensioner)	ดูจุดชำรุดและความเสียหายของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	15. ขาถูกล้างรับบน	ดูการคัดหรือโค้งตัวและจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	16. ใบปาดสายพาน(belt cleaner)	ไม่ขาด ไม่บวม และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	17. การคัดทรายสายพาน	ดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	18. ตะแกรง	ไม่รั่ว ไม่ตัน	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	19. ความสะอาดทั้งหมดยกสายพานลำเลียง	เสร็จสิ้นให้สะอาด	<input type="checkbox"/>	ตา																															

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tg	ผู้รายงาน	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tg	ผู้รายงาน	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สงวนสิทธิ์ ไม่สามารถนำออก

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดยกเว้นได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าใช้งาน
4. จุดที่เป็นสาเหตุความเสียหาย
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

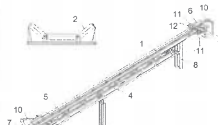
FM-QMS-BB-0XX
Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Conveyor belt BCV-12
ชื่อ / รุ่น ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง [Redacted]
ประจำเดือน เดือนกันยายน ๖๖๖

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายเลข: ในกรณีที่เปลี่ยนตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
(ให้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม

วัน / เดือน

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจสอบ	เดือน ปี ๖๖๖																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. สายพานลำเลียง	ไม่ขาด ไม่บวม ดูรอยแตกหักของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)	ทลของหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง(return roller)	ทลของหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4. ขาถูกลิ้งรับล่าง	ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก) และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5. ยางกันข้างสายพานลำเลียง(เรือใบ)	ไม่ขาด ไม่บวม และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	6. ขูดลูกปิ่นและลูกกลิ้งหัว	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง อาจมีไม่ร้อน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	7. ขูดลูกปิ่นและลูกกลิ้งท้าย	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	8. ขูดลูกปิ่นและลูกกลิ้งขูดถ่วง	ดูการหล่อลื่นและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง ด้วยตัวคีม 8 ก้อน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	9. เหล็กโครงสร้าง หลังคา ทางเดิน และรางสายไฟ	ดูความแข็งแรงและจุดชำรุด ไม่มีก้อนหินปูนบวม	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	10. ชุดหัวและชุดท้าย	ดูความเสียหายของวัสดุ(รับ บ้าง บิ่น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา																															
	11. สายพาน v-belt และถาดสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง บิดเบี้ยว และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12. มอเตอร์ตัวนำส่ง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินเมื่อสัมผัสได้ และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	13. เกียร์ป้องกัน	ดูน้ำมันหล่อลื่นและจุดชำรุด ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินเมื่อสัมผัสได้	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	14. อุปกรณ์ดึงสายพาน(belt tensioner)	ดูจุดชำรุดและความเสียหายของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	15. ลูกกลิ้งรับบน	ดูการคัดหรือโค้งตัวและจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	16. ใบปาดสายพาน(belt cleaner)	ไม่ขาด ไม่บวม และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	17. การคัดทรายสายพาน	ดูจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	18. ตะแกรง	ไม่รั่ว ไม่ตัน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	19. ความสะอาดทั้งหมดของสายพานลำเลียง	เสร็จสิ้นให้สะอาด	<input type="checkbox"/>	ตา																															

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tg	ผู้รายงาน	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

วัน/เดือน/ปี	หมายเลข Tg	ผู้รายงาน	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สงวนสิทธิ์ ไม่สามารถนำออก

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดยกเว้นได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าใช้งาน
4. จุดที่เป็นสาเหตุความเสียหาย
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-17
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง

สถานที่ติดตั้ง [REDACTED] ไปลงเส้น BCV-25
ประจำเดือน/ปี [REDACTED]

ตัวอักษรที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรูป

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

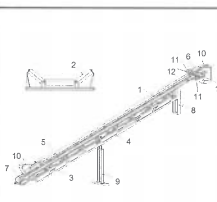
วัน / เดือน /

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

(แก้ไขเมื่อ ๑๕ มิ.ย. ๖๖)

หน้า ๑๐๖

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ	เดือน ๙.๕.๖ ๖.๕.๖																													
					วัน/เดือน																													
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	1. สายพานลำเลียง	ไม้ขาด ไม่บาง ดูรอยแตกหักของสายพานลำเลียง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)	ทลของหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(เว้า บ้าง ขึ้น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง(return roller)	ทลของหมุน ดูความเสียหายของวัสดุ(เว้า บ้าง ขึ้น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	4. ลูกกลิ้งรับล่าง	ดูความเสียหายของวัสดุ(เว้า บ้าง ขึ้น หรือแตก) และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	5. ยางกันข้างสายพานลำเลียง(เรือใบ)	ไม้ขาด ไม่บาง และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	6. จุดลูกปืนและลูกกลิ้งหัว	ดูการหล่อตันและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง ยางหมุนไม่ร้อน	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	7. จุดลูกปืนและลูกกลิ้งท้าย	ดูการหล่อตันและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	8. จุดลูกปืนและจุดกลิ้งจุดกลิ้ง	ดูการหล่อตันและจุดชำรุด ทดสอบการวิ่ง หัวล้อค้อมมี 8 ค้อม	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	9. เกล็ดโลหะเสริม พลาสติก ทามดิน และวางสายไฟ	ดูความแข็งแรง และจุดชำรุด ไม่ดีเกินไปจนยุบยวบ	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	10. หัวหัวและหัวท้าย	ดูความเสียหายของวัสดุ(เว้า บ้าง ขึ้น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	11. สายพาน v-belt และถังสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง นิพเชื้อ และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	12. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปจนไหม้ได้ และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	13. เติร์ปรีก	ดูน้ำมันหัวเข็มและจุดชำรุด ไม่ดีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปจนไหม้ได้	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	14. อุปกรณ์ดึงสายพาน(belt tensioner)	ดูจุดชำรุดและแนวความเสียหายของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	15. ลูกกลิ้งรับบน	ดูการคัดหรือโค้งงอและจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	16. ไม้ปาดสายพาน(belt cleaner)	ไม้ขาด ไม่บาง และจุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	17. ถังครอบสายพาน	จุดชำรุด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	18. สกรูยึด	ไม่รื้อ ไม่ล้น	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	19. ความสะอาดพื้นของสายพานลำเลียง	เช็ดถูจนให้สะอาด	<input type="checkbox"/>	ตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)																																		
หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)																																		

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

ตั้งมูลนิธิ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสทกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือตัดออกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0X

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Grizzly feeder AGF-01
ปีที่ออ / วัน	CEDARAPIDS / 6224

สถานที่ติดตั้ง Grizzly feeder ป้อนหินใหญ่และคัดแยกหินกลูกหิน
ประจำเดือน /

สัญลักษณ์ที่บ้านที่

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปลูก

(X) เครื่องจักรชำ

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม

วัน / เดือน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยดเครื่อง □ เดินเครื่อง

[illegible]

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบข้อบกพร่อง

[illegible][illegible]

ตั้งแต่วันที่ ๗ ๑ ๖๖๖๖

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามมิลิน แอ็กทิวเอร์ท จำกัด นำมาไปเผยแพร่ภายนอก หรือคิดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามโซลีน แอ็กทิวิตี จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

MM-N06



FM-OMS-DK-150

Rev. 000/256

หน้า 1/1

ՀԱՅՈՒՄՆԸ.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กวาทิกร จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-DK-150

Rev.000/256

หน้า 1/1

.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามลโตน แอ็กวิกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้น้ำมันประจำวัน วันที่ 21 / 4 / 67										FM-QMS-DK-150		
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1	
เครื่องจักร	SC405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ			เครื่องจักร	ข้าง	พชร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง	พชร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	4:00	น	เลข ชม. เริ่ม	10239	ระดับน้ำมันดีเซล	✓		ความสนิทการปิดประตู				
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	10244	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์				
รวม		ข	รวม		ระดับน้ำมันเกียร์	✓		ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง				
การทำงานของเครื่องจักร												
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่		ระดับน้ำมันคลัทช์	✓	ตรวจสอบสภาพโช้				
		ภายใน	ภายนอก	คิม	นาร์	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันเบรก	✓	ตรวจสอบสภาพแบริค		
7:00	8:00							ระดับน้ำมันคาล์ว	✓	ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด		
9:00	9:30							ระดับน้ำมันน้ำ	✓	ตรวจสอบสภาพครั้บรีเวอร์/น็อตยึด		
9:30	10:00							น้ำมันคอมเพรสเซอร์		ตรวจสอบสภาพล้อ		
10:00	11:00							น้ำมันเฟืองสวี่		สภาพเพืองสวี่รื้อออก		
11:00	11:30							น้ำมันฟูลไดอะรัล	✓	บู๊จี้ สลัก/ฟัน/บู๊		
11:30	12:00							สภาพพริ้ง	✓	สลักหัวฉีดสลักกระบอกอาร์ม		
12:00	13:00							สภาพกรองอากาศ	✓	สลักหัวฉีดสลักกระบอกบูม		
13:00	14:00							กรองคอมเพรสเซอร์	✓	ใบมีดบู๊จี้		
14:00	14:30							ยาง	✓	อุปกรณ์ดับเพลิง		
14:30	15:00							แหวน	✓	เข็มขัดนิรภัย		
								โซ่คัท	✓	เคร		
								ระบบปรับอากาศ	✓	สายไฮโดรลิก		
								ระบบเบรก	✓	ระบบลม สายลม		
								ระบบเกียร์	✓			
รวม								ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓			
หมายเหตุ: รถนำควรวางอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน												
รายการเครื่องจักรหยุด												
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำมัน	แบตเตอรี่						
					ระดับน้ำกลั่น	แบตเตอรี่						
					กระดก หน้า, หลัง, หน้าล่าง							
					กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา							
					การทำงานของมาตรวัดต่างๆ							
					การทำงานของสวิตช์ต่างๆ							
(แทน)												
ผก.แผนก.....												
ผู้บันทึกข้อมูล.....												

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้น้ำมันประจำวัน วันที่ 22 / 4 / 67										FM-QMS-DK-150		
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1	
เครื่องจักร	SC405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ			เครื่องจักร	ข้าง	พชร.	ที่เติม		เครื่องจักร	ข้าง	พชร.	ที่เติม	
เวลาเริ่มงาน	7:00	น	เลข ชม. เริ่ม	10247	ระดับน้ำมันดีเซล	✓		ความสนิทการปิดประตู	✓			
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	10291	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์				
รวม		ข	รวม		ระดับน้ำมันเกียร์	✓		ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง				
การทำงานของเครื่องจักร												
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่		ระดับน้ำมันคลัทช์	✓	ตรวจสอบสภาพโช้				
		ภายใน	ภายนอก	คิม	นาร์	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันเบรก	✓	ตรวจสอบสภาพแบริค		
7:00	7:50	1						ระดับน้ำมันคาล์ว	✓	ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด		
9:00	9:20							ระดับน้ำมันน้ำ	✓	ตรวจสอบสภาพครั้บรีเวอร์/น็อตยึด		
9:20	9:40	1						น้ำมันคอมเพรสเซอร์		ตรวจสอบสภาพล้อ		
9:40	10:00							น้ำมันเฟืองสวี่		สภาพเพืองสวี่รื้อออก		
10:00	10:50	1						น้ำมันฟูลไดอะรัล	✓	บู๊จี้ สลัก/ฟัน/บู๊		
10:50	11:20							สภาพพริ้ง	✓	สลักหัวฉีดสลักกระบอกอาร์ม		
11:20	12:00	1						สภาพกรองอากาศ	✓	สลักหัวฉีดสลักกระบอกบูม		
12:00	13:00							กรองคอมเพรสเซอร์	✓	ใบมีดบู๊จี้		
13:00	13:30	1						ยาง	✓	อุปกรณ์ดับเพลิง		
13:30	14:20							แหวน	✓	เข็มขัดนิรภัย		
14:20	15:00	1						โซ่คัท	✓	เคร		
15:00	16:00							ระบบปรับอากาศ	✓	สายไฮโดรลิก		
								ระบบเบรก	✓	ระบบลม สายลม		
								ระบบเกียร์	✓			
รวม								ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓			
หมายเหตุ: รถนำควรวางอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน												
รายการเครื่องจักรหยุด												
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำมัน	แบตเตอรี่						
					ระดับน้ำกลั่น	แบตเตอรี่						
					กระดก หน้า, หลัง, หน้าล่าง							
					กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา							
					การทำงานของมาตรวัดต่างๆ							
					การทำงานของสวิตช์ต่างๆ							
(แทน)												
ผก.แผนก.....												
ผู้บันทึกข้อมูล.....												

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-04
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / MVP450

สถานที่ติดตั้ง [REDACTED] นจาก BCV-23
ประจำเดือน / ปี [REDACTED]

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

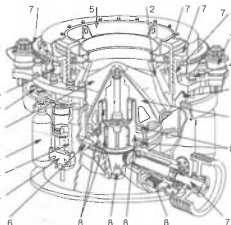
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใช้หมายเลขผลิตภัณฑ์ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการ	วิธีการ	เดือน ๒๕๖๓ ๑-๕-๔-๗																													
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	1. พื่นเป็น	ดูจุดขึ้นแป้นและตามเสีหาของวัตถุ(ว้ บาร นัน หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	2. พื่นผาย	ดูจุดขึ้นแป้นและตามเสีหาของวัตถุ(ว้ บาร นัน หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	3. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดบน(clamping system)	ดูน้ำมันวีรชั่นและแรงดัน @195 psi	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	4. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดล่าง(tramp incontrol relief system)	ดูน้ำมันวีรชั่นและแรงดัน @115 psi	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	5. ช่องป่น(hopper) วิบริ	ดูความเสีหาของวัตถุ(ว้ บาร นัน หรือแตก)	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	6. มวลถ่วงสมดุค(counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นแป้น	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	7. ตัว cone body / ส่วนประกอบตัวไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นแป้น	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	8. คราวเซ็มน้ำมันเกียร์	ดูระดับน้ำมันไว้รชั่น	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	9. เหมรับ	ดูจุดขึ้นแป้นและการฉีกปริศ	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	10. โกลบปั๊ม(globe pump)	ดูจุดขึ้นแป้น น้ำมันวีรชั่น และแรงดัน @2.4 bar	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	11. สายน้ำมันหล่อลื่น	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันวีรชั่น	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	12. สายน้ำมันไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันวีรชั่น	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	13. ขึ้นไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันวีรชั่น	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	14. ชุดสถานะชน	ดูความเสีหาของวัตถุ(ว้ บาร นัน หรือแตก)	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	15. สายพาน v-belt และสัณฐานพาหนะ(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง เปื้อนผิว และจุดขึ้นแป้น	△	ตา + สัมผัส	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	16. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปสัมผัสได้ และดูจุดขึ้นแป้น	□	ตา + สัมผัส + ชู	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	17. การลดรอบสายพาน	ดูจุดขึ้นแป้น	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	18. สปริงยึด	ใช้วิธี ใช้มือ	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	19. ความสะอาดทั้งหมดของไลน์	เช็คฝุ่นไปี่สะสมและเศษผงที่ไต่ติด	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	20. ความสะอาดระหว่างของเงิน	ใช้เหล็กดีรระหว่างของเงิน ไม่เกิน 1-1/2"	△	การดี																														

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวข้อหน่วยงานแผนกผลิต (เจ็ท ๕)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

03/02/2018 / 12:21:13

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-03
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDAR RAPIDS / 48-300

สถานที่ติดตั้ง [REDACTED] CV-20

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นการนับตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

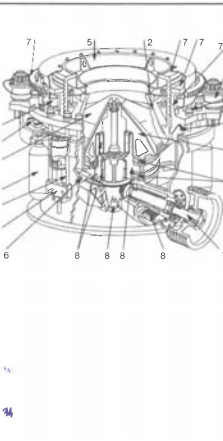
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใช้หมายเลขผลิตภัณฑ์ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานก่อน

วัน / เดือน

รูปหรือ Zeichnung	จุดตรวจจุดสอบ	มาตรฐานการตรวจจุดสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจ	เดือน ๖/๒๕๖๓ ปี ๒๖7																											
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
	1. ฟันเป็น	ดูจุดขึ้นแป้นและความเอียงของวงล้อ(วัด บ้าง บิน หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2. ฟันตาย	ดูจุดขึ้นแป้นและความเอียงของวงล้อ(วัด บ้าง บิน หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกจุดบน (clamping system)	ดูน้ำมันรั่วซึมและแรงดัน @195 psi	□	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	4. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกจุดล่าง (ramp in/relief system)	ดูน้ำมันรั่วซึมและแรงดัน @115 psi	□	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	5. ฮอปเปอร์ (hopper) รั่วหิน	ดูความเอียงของวงล้อ(วัด บ้าง บิน หรือแตก)	△	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	6. มวลถ่วงมวลคู่ (counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นแป้น	△	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	7. ลำ cone body / ส่วนประกอบอื่นๆ	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นแป้น	△	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	8. ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก	ดูระดับน้ำมัน	△	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	9. แผ่นซีม	ดูจุดขึ้นแป้นและการบิดเบี้ยว	□	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	10. โปรมัน (lobe pump)	ดูจุดขึ้นแป้น น้ำมันรั่วซึม และแรงดัน @2.4 bar	□	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	11. สายน้ำมันหล่อลื่น	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	12. สายน้ำมันไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	13. ปีนไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	14. ชุดลดสภาวะ	ดูความเอียงของวงล้อ(วัด บ้าง บิน หรือแตก)	△	ตา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	15. สายพาน v-belt และชุดสายพาน (pulley)	ดูรอยแตกหัก ความรั่วซึม บิดเบี้ยว และจุดขึ้นแป้น	△	ตา + สัมผัส		/	/	/	/	/	/	/																				

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เก็บข้อมูล)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible][illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามซีคอน แอกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ตั้งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดบ้างจ้นขึ้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย